

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3884—96

自动弯曲机

1996-04-22 发布

1996-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

前 言

本标准是在修订 JB 3884.1—85《自动弯曲机 型式与基本参数》、JB 3884.2—85《自动弯曲机 精度》的基础上制定的一项标准,主要修订和增加了以下内容:

- a) 将主参数确定为线材最大直径;
- b) 取消精度项目中的“模架安装平面对弯曲滑块安装平面的平行度”要求;
- c) 增加技术要求、试验方法、验收规则、标志、包装、运输和贮存、制造厂的保证等内容。

本标准自 1996 年 7 月 1 日开始实施。

本标准从实施之日起,同时代替 JB 3884.1—85、JB 3884.2—85。

本标准由机械部锻压机械标准化技术委员会提出。

本标准由机械部济南铸锻机械研究所归口。

本标准由浙江锻压机床厂起草。

本标准主要起草人:楼宇。

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3884—96

自动弯曲机

1 范围

本标准规定了自动弯曲机(以下简称弯曲机)的型式及基本参数、精度、技术要求及试验方法。

本标准适用于线材或带料冲压、弯曲成制件的机械传动的弯曲机。是弯曲机设计、制造和验收的依据。本标准不适用于卧式四滑块弯曲机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—90	包装储运图示标志
GB 700—88	碳素结构钢
GB/T 5226.1—1996	工业机械电气设备 第一部分:通用技术条件
GB 6576—86	机床 润滑系统
GB 10923—89	锻压机械 精度检验通则
GB/T 13306—91	标牌
JB 1829—86	锻压机械 通用技术条件
JB 3623—84	锻压机械 噪声测量方法
JB 3852—91	自动锻压机 安全技术条件
JB/T 5775—91	锻压机械 灰铸铁件技术条件
ZBn J50 008.1—88	金属切削机床 机械加工件通用技术条件
ZB J50 011—89	机床 涂漆技术条件
ZB J50 013—89	机床 防锈技术条件
ZB J50 014—89	机床 包装技术条件
ZB J62 006.9—88	锻压机械噪声限值 自动锻压机、自动切边机、自动搓丝机、自动弯曲机噪声限值
ZB J62 025—89	锻压机械 焊接件技术条件
ZB J62 027—89	开式压力机 技术条件

3 型式及基本参数

3.1 弯曲机的基本型式(见图 1)